

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest usługa w zakresie przygotowania i przeprowadzenia szkolenia w formie warsztatów „Serwis i konserwacja zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG” w ramach doskonalenie nauczycieli z województwa dolnośląskiego.

Adresat szkolenia	Nauczyciele przedmiotów zawodowych lub nauczyciele praktycznej nauki zawodu z branży mechatronicznej lub mechanicznej z województwa dolnośląskiego
Ilość osób do przeszkolenia/ /ilość osób w grupach/ilość grup	20osób/ grupy w zależności od liczby stanowisk ćwiczeniowych
Minimalna liczba godzin lekcyjnych na 1 osobę szkoloną/ilość godzin na szkolenie 1 godzina szkoleniowa trwa 45 minut.	40 godz. w tym: - 10 godz. zajęć teoretycznych, -30 godz. zajęć warsztatowych (praktycznych)
Liczba dni szkolenia na osobę/liczba dni szkolenia na 1 szkolenie	Min.5 dni – max 10 dni
Terminy zajęć	do 30 listopada 2017 r. termin i miejsce szkolenia ustala Wykonawca
Program	Zamawiający wymaga załączenia do oferty Programu opracowanego zgodnego z założeniami zawartymi w opisie przedmiotu zamówienia. Założenia programowe obejmujące dwa niżej wymienione elementy tematyczne: I Rozruch urządzeń i systemów mechatronicznych, II Konserwacja urządzeń i systemów mechatronicznych. Ad. I W ramach szkolenia w zakresie <i>Rozruchu urządzeń i systemów mechatronicznych</i>, zamawiający wymaga zawarcia w programie poniżej wymienionych umiejętności: <ol style="list-style-type: none"> 1) wyjaśnianie budowy i zasady działania urządzeń i systemów mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG; 2) rozpoznawanie układów zasilających urządzenia i systemy mechatroniczne zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG; 3) rozróżnianie parametrów urządzeń i systemów mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG; 4) określanie metody sprawdzania urządzeń i systemów mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych

silników spalinowych Daimler AG;

- 5) przestrzeganie zasad obsługi sieci komunikacyjnych w systemach mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 6) podłączanie urządzeń i systemów mechatronicznych do układów zasilania mediami roboczymi;
- 7) podłączanie układów komunikacyjnych urządzeń i systemów mechatronicznych;
- 8) uruchamianie urządzeń i systemów mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 9) wykonywanie niezbędnych regulacji urządzeń i systemów mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 10) sprawdzanie działania urządzeń i systemów mechatronicznych zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG.

Ad. II

W ramach szkolenia, w zakresie Konserwacja urządzeń i systemów mechatronicznych, zamawiający wymaga zawarcia w programie poniżej wymienionych umiejętności:

- 1) przygotowanie materiałów, elementów i podzespołów niezbędnych do konserwacji zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 2) dobieranie metody konserwacji urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 3) ustalanie zakresu prac konserwacyjnych;
- 4) przestrzeganie zasad obsługi urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 5) monitorowanie pracy zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 6) posługiwanie się oprogramowaniem do wizualizacji procesów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 7) ustawianie parametrów procesów w urządzeniach i systemach zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;
- 8) wykonywanie przeglądów technicznych urządzeń i systemów

	<p>zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>9) wykonywanie konserwacji urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>10) opracowywanie dokumentacji obsługi i konserwacji urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>11) posługiwanie się instrukcją serwisową podczas lokalizowania uszkodzeń urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>12) ocenianie stanu technicznego urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>13) lokalizowanie uszkodzenia urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>14) dobieranie narzędzi do naprawy urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG;</p> <p>15) dobieranie części i podzespołów do naprawy urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG, korzystając z katalogów i dokumentacji technicznej;</p> <p>16) wykonywanie wymiany uszkodzonych elementów i podzespołów urządzeń i systemów zautomatyzowanych linii produkcyjnych silników spalinowych Daimler AG zgodnie z dokumentacją techniczną.</p>
Wymagania techniczne dotyczące szkolenia	Stanowiska ćwiczeniowe w warunkach rzeczywistych lub symulacyjnych, umożliwiających przeprowadzenie szkolenia.
Wymagania dotyczące usługi cateringowej	Obiady i przerwę kawową (kawa, herbata, woda ,krucho ciastka) po 3 godzinach szkolenia w każdym dniu szkolenia.
Wymagania dodatkowe	<p>Do obowiązków Wykonawcy należy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rekrutacja uczestników szkolenia. 2. Realizacja usługi w jednym miejscu. 3. Przygotowanie i przeprowadzenie szkolenia. 4. Przygotowanie materiałów szkoleniowych, opatrzonych nazwą i adresem Organizatora oraz danymi autora materiałów szkoleniowych. 5. Przedstawienie Zamawiającemu harmonogramu szkolenia zawierającego dokładny termin (datę, godziny) i miejsce zajęć, nie później niż w terminie 5 dni roboczych przed rozpoczęciem szkolenia, w celu umożliwienia sprawowania kontroli przez Zamawiającego. 6. Wydanie zaświadczeń po ukończeniu szkolenia. 7. Dojazd na miejsce szkolenia oraz koszty pobytu osób prowadzących pokrywa Wykonawca.

